

Certificado de conformidad del control de producción en fábrica



0099/CPR/A87/0132

En cumplimiento del Reglamento de Productos de Construcción (UE) 305/2011 del Parlamento Europeo y del Consejo, de 9 de marzo de 2011, el organismo notificado AENOR (nº 0099) ha emitido este certificado a favor de

PREFABRICADOS ALJEMA, S.L.

con domicilio social en	PI CAVILA, PARCELA I-1 30400 CARAVACA DE LA CRUZ (Murcia - España)
Producto de construcción	Elementos estructurales lineales
Norma armonizada	EN 13225:2013
Referencias	Detalladas en el Anexo al Certificado
Centro de producción	PI CAVILA, PARCELA I-1 30400 CARAVACA DE LA CRUZ (Murcia - España)
Esquema de certificación	Para emitir este certificado se han aplicado todas las disposiciones del sistema 2+ para la evaluación y verificación de constancia de las prestaciones, según lo descrito en el Anexo ZA de la norma armonizada mencionada. El control de producción en fábrica cumple los requisitos establecidos en ella.

Este certificado se concedió por primera vez en la fecha de emisión abajo indicada y permanecerá en vigor hasta su fecha de expiración, siempre y cuando no hayan cambiado los métodos de ensayo y los requisitos del control de producción en fábrica incluidos en la norma armonizada para evaluar las prestaciones de las características declaradas, y el producto y las condiciones de fabricación no se hayan modificado significativamente.

Este certificado anula y sustituye al A87/000132, de fecha 2016-09-29

Fecha de primera emisión	2008-09-29
Fecha de modificación	2016-11-03
Fecha de expiración	2017-09-29


AENOR Asociación Española de Normalización y Certificación
Avelino BRITO MARQUINA
Director General de AENOR

AENOR

Asociación Española de Normalización y Certificación

Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 902 102 201 - www.aenor.es

Certificado de conformidad del control de producción en fábrica

0099/CPR/A87/0132

Anexo al Certificado

Elemento	Referencias
Pilar	Características según especificaciones de proyecto / MÉTODO DE MARCADO 3.
Viga Cargadero	Características según especificaciones de proyecto / MÉTODO DE MARCADO 3.
Viga H portacanalón	Características según especificaciones de proyecto / MÉTODO DE MARCADO 3.
Viga Delta	Características según especificaciones de proyecto / MÉTODO DE MARCADO 3.
Viga T Invertida	Características según especificaciones de proyecto / MÉTODO DE MARCADO 3.
Viga L	Características según especificaciones de proyecto / MÉTODO DE MARCADO 3.
Viga Doble T	Características según especificaciones de proyecto / MÉTODO DE MARCADO 3.
Viga Cargadero Pretensada	Características según especificaciones de proyecto / MÉTODO DE MARCADO 3.
Viga Bomerang	Características según especificaciones de proyecto / MÉTODO DE MARCADO 3.
Viga Piñón	Características según especificaciones de proyecto / MÉTODO DE MARCADO 3.
Correa tubular	Tb30, Tb40
Vigueta pretensada	T20
Correa doble tubular	DTb 40

Fecha de primera emisión 2008-09-29
Fecha de modificación 2016-11-03
Fecha de expiración 2017-09-29

Original Electrónico

AENOR

Asociación Española de
Normalización y Certificación

Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 902 102 201 – www.aenor.es